

BETRIEBSANLEITUNG & GERÄTEBUCH TREPPENSTEIGER CT400 | CT420



➡ SICHER

➡ ZUVERLÄSSIG

➡ EINFACH

➡ EFFIZIENT

INHALT

1 Symbole und Sicherheitshinweise	2
2 Beschreibung	3
2.1 Infos.....	3
2.2 Technische Daten	3
2.3 Anwendung	3
2.4 Technische Parameter	4
2.5 Dimension.....	5
2.6 Grundausstattung	6
3 Erstinbetriebnahme	7
3.1 CT400 CT420 vor dem Gebrauch überprüfen	7
3.2 Verwendung des Handheld-Controllers	8
3.3 Einstellung vom Handgriff	9
3.4 Fahren auf ebenen Boden	10
3.5 Treppe hoch	11
3.6 Treppe runter	13
3.7 Parken	15
4 Instandhaltung	16
4.1 Die Batterie-Einheit	16
4.2 Recycling	17
5 Qualitätssicherung und Verantwortung	18
5.1 Qualitätssicherung.....	18
5.2 Verantwortung	19
10 Gerätebuch	21

1 Symbole und Sicherheitshinweise



WARNUNG -Kann schwere oder tödliche Verletzungen verursachen!



VORSICHT ----- Kann leichte Verletzungen verursachen!



HINWEIS ----- Kann Maschinenschäden verursachen!

- Lesen Sie die Bedienungsanleitung und beachten Sie die Warn- und Sicherheitshinweise, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen.
- Überprüfen Sie die elektronischen Funktionen, die Batteriekapazität und die Rollen des CT400 | CT420.
- Lagern Sie den CT400 | CT420 mindestens eine Stunde vor der ersten Inbetriebnahme über 0° C.
- Lesen Sie die technischen Daten sorgfältig durch. Das Transportgewicht darf nicht überschritten werden.
- Nur geschulte Personen dürfen den CT400 | CT420 bedienen. Die körperliche und geistige Gesundheit ist die Voraussetzung.
- Tragen Sie rutschfeste Schuhe. Es muss mit zwei Händen bedient werden. Üben Sie zuerst ohne Last und mit niedriger Geschwindigkeit.
- Nur zur Beförderung von Gütern, nicht von Personen. Zum Sichern der Ladung müssen Sicherheitsbänder verwendet werden.
- Greifen Sie nicht unter die Lastplatte und berühren Sie nicht die rotierenden Teile.
- Verwenden Sie den CT400 | CT420 nicht bei Regen, Nässe, Schnee oder Eis. Es besteht die Möglichkeit des Rutschens, schlechte Bremswirkung oder weiteren Gefahren.
- Verwenden Sie den CT400 | CT420 nicht, wenn die Raupe oder Rollen gebrochen sind.
- Vergewissern Sie sich, dass keine Hindernisse vorhanden sind und der Grund nicht rutschig ist.
- Benützen Sie den CT400 | CT420 nicht auf Rolltreppen oder auf bewegenden Bändern.
- Schalten Sie den CT400 | CT420 sofort aus, wenn Transport stoppt.
- Beachten Sie die entsprechenden Transport-Vorschriften.
- Halten Sie die Akku-Steckkontakte trocken. Schützen Sie das Ladegerät und das Ladekabel vor Ölen, Verdünnern und scharfen Gegenständen.
- Kein Hochdruckreiniger verwenden. Trocken lagern.
- Die Reparatur nur durch autorisierte Vertretung.
- Starke Sonneneinstrahlung kann zu Oberfläche-Erwärmung führen. Lagern weit von brennbaren Stoffen.
- Der CT400 | CT420 kann das elektromagnetische Feld von elektronischen Geräten (z. B. Sicherheitssystem eines Kaufhauses) stören.
- Verwenden Sie nur Zubehör und Ersatzteile von Zhongshan Prodigy Innovation Technology Co., Ltd

2 Beschreibung des CT400 | CT420

2.1 Die Funktionen

2.1.1 Raupen-Treppensteiger der CT400 | CT420-Serie



- 1: Handheld-Controller 2: verstellbarer Teleskopgriff
 3: herausnehmbarer Akku 4: Basis 5: elektrische Schubstange 6: Platte
 7: Lade-Platte 8: Gummi-Raupe

2.2 Technische Daten

Diese Bedienungsanleitung gilt für die CT400 | CT420-Serie.

2.3 Anwendung-Einsätze

Die Produkte der CT400 | CT420-Serie sind Treppensteiger, die in allen Bereichen vom Treppen-Transport eingesetzt werden können.

2.4 Technische Parameter

2.4.1 CT400 | CT420 technische Parameter

Parameters	CT400 CT420
Dimension	Höhe: 850 mm
	Breite: 610 mm

	Länge: 1015 mm
Gewicht	Treppensteiger: 92 kg Batterie-Box: 15 kg (20AH)
Transport	400 kg
Treppe-Hoch-Geschwindigkeit	Langsam: 10.3 Stufen/Min Schnell: 12.8 Stufen/Min
Treppe-Runter-Geschwindigkeit	Langsam:13.3 Stufen/Min Schnell:16.2 Stufen/Min
Elektronik	Type A
Reichweite mit einer Ladung der Batterien	900-1060 Stufen
Basis-Form	Raupe + Rotation
Max. Stufenhöhe	210 mm
Min. Stufenbreite	Ladegut-Breite + 100mm
Plattformgröße	1500mmx1500mm
Batterie type	Blei-Gel / Lithium-Ionen als Sonderausstattung
Batterie Daten	24V 20AH
Lade-Spannung	100-240V
Schritt / Raupenmotor Set (2 Motoren)	DC Motor 24V 300W
Elektrische Schubstange	24V 12000N
Geräuschpegel	<70dB
Speicher- / Betriebstemperatur des Geräts	-25° C ~ 60° C / 0° C ~ 50° C
Speicher- / Betriebstemperatur von der Batterie	-30° C~60° C / 0° C ~ 50° C
Serien-Nummer	Auf dem Typenschild
Schütz Level	IP54

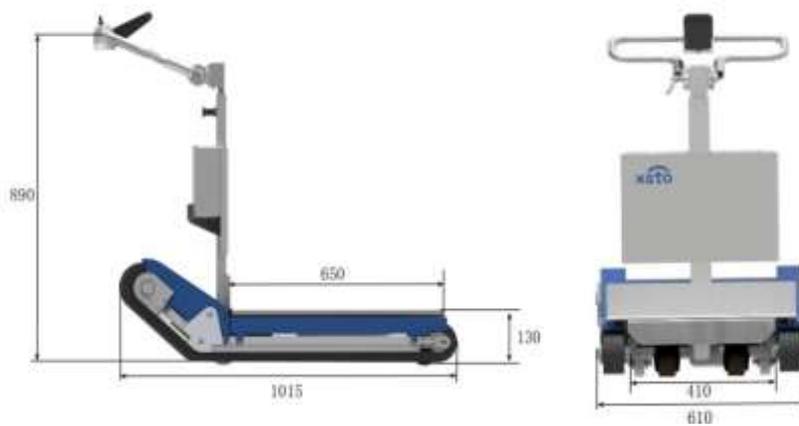
Hinweis: CT400 | CT420-Parameter sind für Umgebungstemperaturen von 25 ° C

geeignet.

Die Schwerkraftpunkt der Ware sollte sich in der Mitte der Ladefläche befinden.

Andernfalls werden die Trage-Last und die Dauerreaktion verringert. Wenn der Niedriggeschwindigkeitsmodus gestartet wird, wird die Dauer entsprechend verringert.

2.5 Dimension



Einheit: mm



2.6 Standardzubehör

		
① Haupteinheit	② Batterie-Box	③ Ladegerät

3 Betrieb



Hinweis - Bitte stellen Sie das Gerät vor der ersten Inbetriebnahme auf eine Umgebungstemperatur von 0 ° C.



Warnung - Nur geschulte Personen können den CT400 | CT420 bedienen.



Warnung - Das Training muss im Leerlauf durchgeführt und auf langsame Geschwindigkeit eingestellt werden.



Warnung — Mit zwei Händen bedienen!

3.1 Folgende Fehler-Möglichkeiten:



Stellen Sie den Betrieb in folgenden Fällen ein und wenden Sie sich zur Reparatur des CT400 | CT420 an den Hersteller oder den örtlichen Händler.

(1) Nachdem der Akku ausreichend aufgeladen wurde, zeigt der Handheld-Controller immer noch einen niedrigen Batterie-Lademenge an.

(2) Drücken Sie nach dem Einschalten des Geräts den Handheld-Controller-Schalter. Es erfolgt keine Reaktion.

(3) Nach dem Drücken der Handheld-Controller-Taste stimmt die Funktion nicht mit der manuellen Funktion überein oder die Funktion fehlt.

(4) Der rotierende Raupen am Handlauf kann nicht verstellt werden oder es treten Risse und Beschädigungen auf.

(5) Die Höhe des Handlaufs kann nicht eingestellt oder arretiert werden.

(6) Risse und Spalten am rotierenden Riemen, Zahnausfälle in der Außenschicht und zeitweise Schlupf zwischen Riemen und Zahnrad während des Betriebs.

(7) CT400 | CT420 macht während des Betriebs ungewöhnliche Geräusche.

(8) Die Ladeplatte kann im Automatikmodus nicht in einem Winkel von 8 bis 10 ° zur Horizontalen eingestellt werden.

Betreiben Sie den CT400 | CT420 nicht, wenn die übrigen Teile während des Betriebs beschädigt werden.

3.2 Verwendung des Handheld-Controllers

3.2.1 Tastenfunktion des Handheld-Controllers



3.2.2 Bewegungs- und Regelungsmodus



Bewegungsmodus: Leistung und Geschwindigkeit anzeigen. Vorwärts und rückwärts, Drehen und die Plattform-

Drehmodus:

Der Ladeplattform-Winkel kann manuell über die Hubstange eingestellt werden.

3.3 Einstellung des Handlaufs (unterschiedliche Versionen).

3.3.1 Höhenverstellung



3.3.2 Winkeleinstellung



3.4 Benützung am flachen Boden

3.4.1 Bewegen mit Laufrollen

	<p>Der Boden des CT400 CT420 verfügt über Laufrollen zum Bewegen auf ebenem Boden. Ladeplattform kann auf die min eingestellt werden.</p> <p>Winkel im Drehmodus. Bewegen (schieben/ziehen) Sie CT400 CT420 mit dem Handlauf über ebenem Boden.</p>
---	---

3.4.2 CT400 | CT420 Bewegung über ebenen Boden.

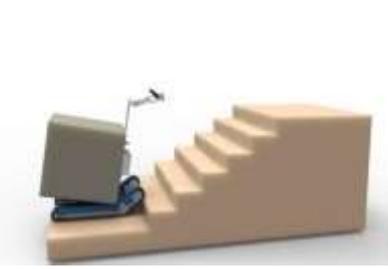
	<p>Schalten Sie den Drehmodus mit dem Handheld-Controller ein und heben Sie die Ladeplatte an, um die Raupen auf dem Boden zu erhalten. Verwenden Sie die Wipptaste CT400 CT420, um ein flaches Bewegen zu erreichen. Auf diese Weise auf kurzen Strecken oder unebenen Straßenoberflächen anwenden.</p>
---	--

3.5 Treppen-Steigen

3.5.1 Starten CT400 | CT420 Treppensteiger

	<p>Öffnen Sie die Stromversorgung und prüfen Sie, ob der Akku für den Betrieb ausreicht. Andernfalls sollten die Batterien aufgeladen werden.</p>
---	---

3.5.2 Start-Position

	<p>Vergewissern Sie sich, dass die Ware sicher befestigt ist, bewegen Sie den CT400 CT420 an die Treppenkante und lassen Sie zwei seitliche Schienen an der Kante der ersten Treppe anliegen. Schalten Sie den automatischen Ladekarten-Modus über den Handheld-Controller ein, und stellen Sie die Geschwindigkeit im oberen Bereich auf 1, indem Sie den Modus verschieben</p>
---	--

3.5.3 Starten bei der Erste-Stufen hoch

	<p> Bevor der CT400 CT420 vom Boden abhebt, sollte er langsam laufen. Halten Sie sich nach oben, während der CT400 CT420 die Balanceposition automatisch einstellt.</p>
---	--

3.4.4 Stufen nach oben

	<p>Wenn der CT400 CT420 vollständig vom Boden abhebt, kann der Treppensteiger problemlos nach oben und anschließend den automatischen Modus deaktivieren. Wenn der CT400 CT420 im oberen Bereich instabil ist, drehen Sie ihn in den Drehmodus. Passen Sie den Drehwinkel der Ladeplatte manuell an die unterschiedliche Schwerkraft der Ladung an. So kann der CT400 CT420 problemlos nach oben. Später kann die Geschwindigkeit schneller</p>
---	---

	eingestellt werden.
--	---------------------

3.4.5 Die oberste Stufe

	<p>Wenn der CT400 CT420 die letzte Stufe hinaufgeht, drehen Sie die Geschwindigkeit auf 1. Schalten Sie den Handheld-Controller in den automatischen Ladebrett-Modus. Ziehen Sie außerdem an der CT400 CT420-Armlehne und finden Sie die Balanceposition allmählich heraus, bis sich die CT400 CT420 leicht nach hinten kippen lässt. Halten Sie den CT400 CT420-Griff mit beiden Händen fest, ziehen Sie den CT400 CT420 langsam zurück und stellen Sie den Winkel automatisch ein, um das Ladeplattform wieder auszubalancieren, bis die Schiene mit der oberen Plattform parallel ist.</p>
---	---



HINWEIS: Es ist gefährlich, wenn der CT400 | CT420 die letzte Stufe hinaufführt. CT400 | CT420 kann vorwärts oder rückwärts rollen. Stellen Sie sicher, dass sich niemand und keine Waren unter der Treppe befinden. Wenn der CT400 | CT420 weggrollen sollte, lassen Sie die Armlehne los und bleiben Sie rechtzeitig weg.

3.6 Stufen nach unten

3.6.1 Starten Sie CT400 | CT420 Treppensteiger

	<p>Öffnen Sie die Stromversorgung und prüfen Sie, ob der Batteriekapazität für den Betrieb ausreicht. Andernfalls sollten die Batterien aufgeladen werden.</p>
---	--

3.6.2 Start Position

	<p>Vergewissern Sie sich, dass die Ware sicher befestigt ist, bewegen Sie den CT400 CT420 an die Treppenkante und lassen Sie zwei seitliche Schienen an der Kante der ersten Stufe anliegen. Schalten Sie den automatischen Ladetafel-Modus mit dem Handheld-Controller ein, und stellen Sie die Geschwindigkeit auf 1 ein</p>
---	--

3.6.3 Die erste Stufe nach unten

	<p>Wenn der CT400 CT420 die letzte Stufe hinaufgeht, ziehen Sie den Handlauf und finden Sie nach und nach die Gleichgewichtsposition, bis der CT400 CT420 leicht nach vorne gekippt werden kann. Halten Sie den CT400 CT420-Griff mit beiden Händen fest, ziehen Sie den CT400 CT420 langsam nach vorne und stellen Sie den Winkel automatisch ein, um die Basis des CT400 CT420 nach unten zu drehen, bis die Schiene mit mindestens zwei Stufen erreicht ist.</p>
--	---



HINWEIS: Beim CT400 | CT420 auf der höchsten Stufe besteht Gefahr. CT400 | CT420 kann vorwärts oder rückwärts rollen. Stellen Sie sicher, dass sich niemand und keine Waren unter der Treppe befinden. Wenn der CT400 | CT420 unvermeidlich überrollt, lösen Sie die Armlehne und bleiben Sie rechtzeitig weg.

3.6.4 Die Stufen nach unten

	<p>Wenn der CT400 CT420 vollständig und stabil runterfährt, beenden Sie den automatischen Modus. Wenn die Basis des CT400 CT420 im Untergeschoss instabil ist, stellen Sie den Handheld-Controller auf Rotationsmodus ein. Stellen Sie den Drehwinkel der Ladeplattform manuell entsprechend der unterschiedlichen Schwerkraft der Ladung ein, damit der CT400 CT420 die Treppe hinunter stabil laufen kann. Dann kann die Geschwindigkeit schneller eingestellt werden.</p>
---	--

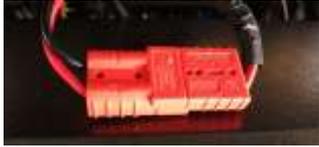
3.6.5 Die unterste Stufe

	<p>Wenn der CT400 CT420 die Treppe hinunter zur letzten Stufe fährt, schalten Sie den automatischen Ladeplattform-Modus ein und stellen Sie die Geschwindigkeit auf 1 ein. Fahren Sie die Treppe hinunter, indem Sie sich bewegen. Nachdem die Ladeplattform den Winkel neu eingestellt hat, weiterarbeiten.</p>
---	--

3.7 Nicht im Betrieb



HINWEIS - Schalten Sie nach jedem Gebrauch den Handheld-Controller aus und ziehen Sie das Netzkabel ab.



	<p>Stellen Sie beim Parken sicher, dass der CT400 CT420 stabil auf dem horizontalen Boden gelagert wird, ohne zu wackeln. Wenn der Lagerplatz den CT400 CT420 wahrscheinlich rutschen lässt, drehen Sie die Ladeplatte in einem Winkel, in dem die Spur landen kann. Verhindern Sie Unfälle und Verluste durch Maschinenrutschen.</p>
---	---

4 Instandhaltung

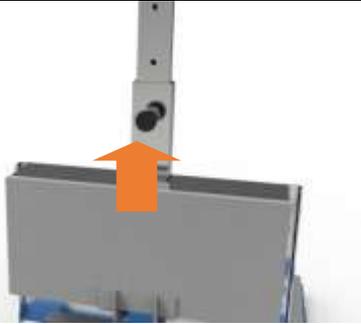
4.1 Batterie-Box



Hinweis - Bitte lassen Sie den Treppensteiger von der nassen Umgebung weg. Bitte denken Sie nach jedem Gebrauch daran, die Batterie aufzuladen.! Bitte beachten Sie die Bedienungsanleitung zum Laden! Halten Sie die Steckdose trocken!



Hinweis - Schützen Sie das Ladegerät und die Ladekabel vor Öl, Fett, Reinigungsmittel, Verdünner oder anderen möglicherweise beschädigenden Gegenständen!

	<p>1、 Stellen Sie sicher, dass der Handheld-Controller ausgeschaltet ist, um eine Beschädigung der Platine zu vermeiden.</p>
	<p>2、 Die Verbindung trennen.</p>
	<p>3、 Die Batterie-Box herausnehmen.</p>
	<p>4、 Informationen zur Verwendung des Ladegeräts finden Sie in der Bedienungsanleitung des Ladegeräts.</p>

4.2 Recycling

CT400 | CT420 Treppensteiger ist ein langlebiger Gegenstand. Wenn Ihr CT400 | CT420 jedoch an seine Langzeit-Grenzen stößt, können Sie Teile der Maschine möglicherweise zur Wiederverwertung an ein Unternehmen oder eine Unternehmensvertretung zurücksenden.



5 Qualitätssicherung und Verantwortung

5.1 Qualitätssicherung

Der Treppensteiger CT400 | CT420, Motor, Untersetzungsgetriebe, Lithiumbatterie, Motorsteuerung, und Rahmen haben eine Gewährleistungszeit von einem Jahr.

Schäden an der Ausrüstung, die aus den folgenden Gründen verursacht wurden, fallen nicht unter die Garantie:

- Schäden durch Überlastung / Überladung
- Schäden durch Fehlbedienung;
- Gewalttätige Zerstörung;
- Kletterräder, Raupen, Sicherheitsgurte und andere natürliche Abnutzungserscheinungen;
- Unsachgemäße oder unzureichende Wartung;
- Eigenmächtige Strukturänderungen und unsachgemäße Verwendung von Ausrüstung und Zubehör;
Akku wird nicht ordnungsgemäß geladen.

Bei der Gewährleistung-Inanspruchnahme werden kein Material und Arbeitskosten berechnet. Die Anlieferung / Versand erfolgt auf Kundenkosten.

Kein Anspruch bei:

- Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung, Wartung oder Lagerung der Verbraucher verursacht wurden.
- Der Schaden, der durch das Nicht-Zerlegen verursacht wurde.
- Keine gültige Kundenrechnung.
- Die Rechnungs-Daten / Ser.Nr. stimmen nicht mit dem Gerät.
Der Schaden aufgrund höherer Gewalt ist nicht in der Garantie enthalten.

Bei Wartungsarbeiten oder wenn die Gewährleistungszeit überschritten wird, werden nur die Kosten für Teile und Servicegebühren berechnet.

5.2 Verantwortung

Schäden, die in den folgenden Fällen verursacht werden, übernehmen die Hersteller keine Verantwortung.

- Unsachgemäßer Umgang mit dem Gerät.
- Reparaturen, Armaturen oder sonstige Arbeiten am Gerät durch nicht autorisiertes Personal.

- Betrieb nicht in Übereinstimmung mit der Bedienungsanleitung.
- Montage für andere Spezialteile als die CT400 | CT420-Montage
- Zerlegen Sie den CT400 | CT420
- Betreiben Sie den CT400 | CT420 Treppensteiger unter Überlastbedingungen
- Betreiben von CT400 | CT420 bei schwacher Batterie

EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG FÜR MASCHINEN

Zhongshan Prodigy Innovation Technology Limited (XSTO) erklärt hiermit, dass die beschriebene Maschine den Bestimmungen der Maschinenrichtlinie ZW7170A/ZW7170G/ZW7170GF/ZW7170GF/ZW7170E/ZW7170EF/ZW4170D/ZW4200S/G170/G170F/E170/E170/E170F/D170/D170F, CT400 | CT420, CT070 den geänderten EWG-Regeln 006/42/EC, und den nationalen Durchführungsvorschriften entspricht. Im Falle einer Änderung ohne unsere Zustimmung verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.



10 GERÄTEBUCH

Dieses Gerätebuch ist ein wichtiges Dokument für Ihr Gerät. In diesem Dokument werden alle Informationen über Gerät, Installation, Wartungen und Prüfungen, festgehalten.

Damit erhalten Sie einen sichtbaren Nachweis der Pflege des Geräts.

Bei einer Prüfung / Begehung durch die entsprechenden Behörden, ist dieses Dokument u.a. ein wichtiger Nachweis.

Verwahren Sie dieses Buch an einer sicheren Stelle.

Geräte-Stammdaten:

Seriennummer:	#
Geräte-Typ:	CT400 CT420
Geräte-Art:	
Erstbetrieb:	
Hersteller:	Zhomgshan Prodigy Co., Ltd., China
Importeur:	DM-System GmbH, D-77839 Lichtenau
Prüfungspflicht:	Jährlich / alle 12 Monate

Name, Anschrift, Stempel	Kaufdatum
	Auslieferungsdatum
	Bitte teilen Sie uns den Eigentümerwechsel mit.
Eigentümer / Eigentümerwechsel	

Name, Anschrift, Stempel	Kaufdatum
	Auslieferungsdatum
	Bitte teilen Sie uns den Eigentümerwechsel mit.

10.1 Inbetriebnahme

Inbetriebnahme

Datum:

 Durch

Prüfprotokoll

Inbetriebnahme-Protokoll

Gerätefunktion-Test OK nicht OK
 Zubehör vollständig OK nicht OK
 Sichtkontrolle OK nicht OK

Einweisung / Verantwortlicher

Datum	Lieferant	Eingewiesen / Name	Unterschrift

10.2 Sicherheitstechnische Kontrollen

Datum

Durch

Prüfung bestanden JA NEIN

Protokoll gem. VDE 0751 MPG

Datum

Durch

Prüfung bestanden JA NEIN

Protokoll gem. VDE 0751 MPG

10.2 Sicherheitstechnische Kontrollen

Datum

Durch

Prüfung bestanden JA NEIN

Protokoll gem. VDE 0751 MPG

Datum

Durch

Prüfung bestanden JA NEIN

Protokoll gem. VDE 0751 MPG

10.2 Sicherheitstechnische Kontrollen	

Datum

Durch

Prüfung bestanden JA NEIN

Protokoll gem. VDE 0751 MPG

Datum

Durch

Prüfung bestanden JA NEIN

Protokoll gem. VDE 0751 MPG

10.4 Funktionsstörungen oder wiederholte /gleichartige Bedienungsfehler

Datum	Beschreibung der Art und Folgen