

**BETRIEBSANLEITUNG
& GERÄTEBUCH
TREPPENSTEIGER
CT420SC**



➔ SICHER

➔ ZUVERLÄSSIG

➔ EINFACH

➔ EFFIZIENT

INHALT

1 Symbole und Sicherheitshinweise	2
2 Beschreibung	3
2.1 Infos.....	3
2.2 Technische Daten	3
2.3 Anwendung	3
2.4 Technische Parameter	4
2.5 Dimension.....	5
2.6 Grundausstattung	6
2.7 Erst-Montage.....	6
3 Erstinbetriebnahme	7
3.1 CT420SCvor dem Gebrauch überprüfen	7
3.2 Verwendung des Joystick	8
3.3 Einstellung vom Handgriff	9
3.4 Fahren auf ebenen Boden	10
3.6 Treppe hoch	11
3.7 Treppe runter	13
3.9 Parken	15
4 Instandhaltung	16
4.1 Die Batterie-Einheit	16
4.2 Recycling	17
5 Qualitätssicherung und Verantwortung	18
5.1 Qualitätssicherung.....	18
5.2 Verantwortung	19
10 Gerätebuch	21

1 Symbole und Sicherheitshinweise



WARNUNG - Kann schwere oder tödliche Verletzungen verursachen!



VORSICHT - Kann leichte Verletzungen verursachen!



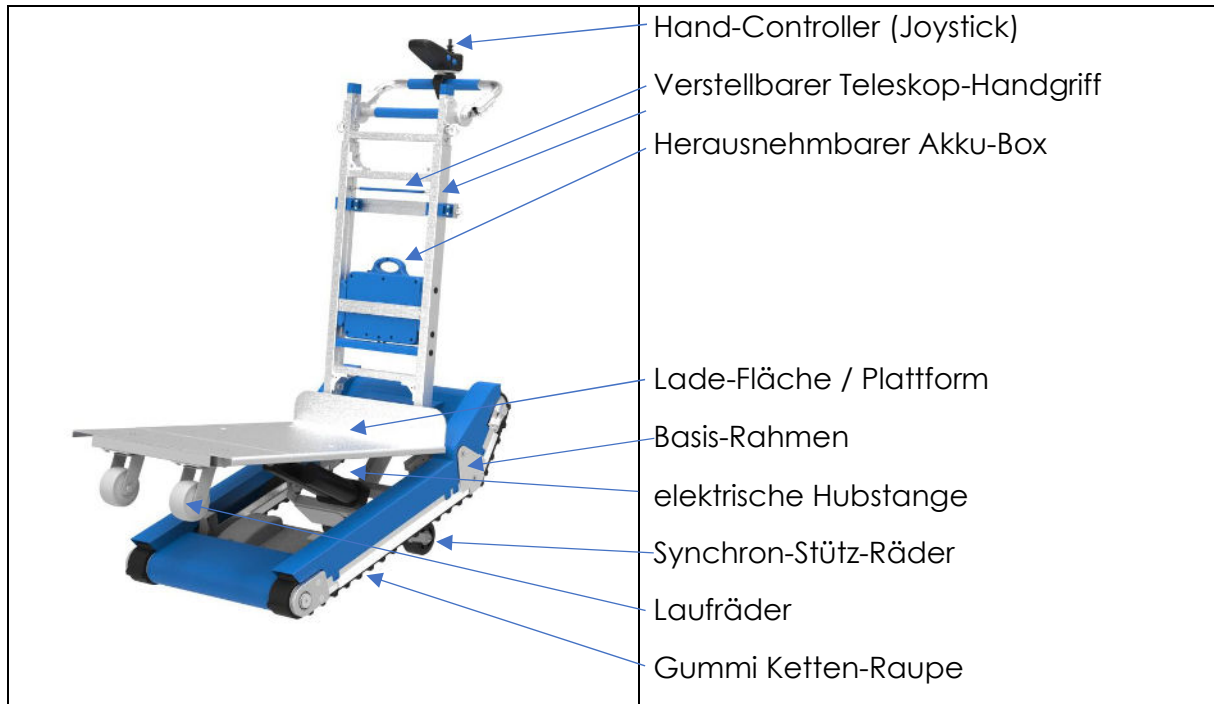
HINWEIS ---- Kann Maschinenschäden verursachen!

- Lesen Sie die Bedienungsanleitung und beachten Sie die Warn- und Sicherheitshinweise, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen.
- Überprüfen Sie die elektronischen Funktionen, die Batteriekapazität und die Rollen des CT420SC.
- Lagern Sie den CT420SC mindestens eine Stunde vor der ersten Inbetriebnahme über 0° C.
- Lesen Sie die technischen Daten sorgfältig durch. Das Transportgewicht darf nicht überschritten werden.
- Nur geschulte Personen dürfen den CT420SC bedienen. Die körperliche und geistige Gesundheit ist die Voraussetzung.
- Tragen Sie rutschfeste Schuhe. Es muss mit zwei Händen bedient werden. Üben Sie zuerst ohne Last und mit niedriger Geschwindigkeit.
- Nur zur Beförderung von Gütern, nicht von Personen. Zum Sichern der Ladung müssen Sicherheitsbänder verwendet werden.
- Greifen Sie nicht unter die Lastplatte und berühren Sie nicht die rotierenden Teile.
- Verwenden Sie den CT420SC nicht bei Regen, Nässe, Schnee oder Eis. Es besteht die Möglichkeit des Rutschens, schlechte Bremswirkung oder weiteren Gefahren.
- Verwenden Sie den CT420SC nicht, wenn die Raupe oder Rollen gebrochen sind.
- Vergewissern Sie sich, dass keine Hindernisse vorhanden sind und der Grund nicht rutschig ist.
- Benützen Sie den CT420SC nicht auf Rolltreppen oder auf bewegenden Bändern.
- Schalten Sie den CT420SC sofort aus, wenn Transport stoppt.
- Beachten Sie die entsprechenden Transport-Vorschriften.
- Halten Sie die Akku-Steckkontakte trocken. Schützen Sie das Ladegerät und das Ladekabel vor Ölen, Verdünnern und scharfen Gegenständen.
- Kein Hochdruckreiniger verwenden. Trocken lagern.
- Die Reparatur nur durch autorisierte Vertretung.
- Starke Sonneneinstrahlung kann zu Oberfläche-Erwärmung führen. Lagern weit von brennbaren Stoffen.
- Der CT420SC kann das elektromagnetische Feld von elektronischen Geräten (z. B. Sicherheitssystem eines Kaufhauses) stören.
- Verwenden Sie nur Zubehör und Ersatzteile von XSTO Company.

2 Beschreibung des CT420SC

2.1 Die Funktionen

2.1.1 Raupen-Treppensteiger der CT420SC-Serie



2.2 Technische Daten

Diese Bedienungsanleitung gilt für die CT420SC -Serie.

2.3 Anwendung-Einsätze

Die Produkte der CT420SC -Serie sind Treppensteiger, die in allen Bereichen vom Treppen-Transport eingesetzt werden können.

2.4 Technische Parameter

2.4.1 CT420SC technische Parameter

Parameters	CT420SC
Dimension	Höhe: 1.150 Min / Max 1.640 Breite: 614 mm Länge: 1.170 mm
Gewicht	Treppensteiger: 98 kg Batterie-Box: 3,1 kg (20AH)
Transport	420 kg
Treppe-Hoch-Geschwindigkeit	Langsam: 10.3 Stufen/Min Schnell: 12.8 Stufen/Min

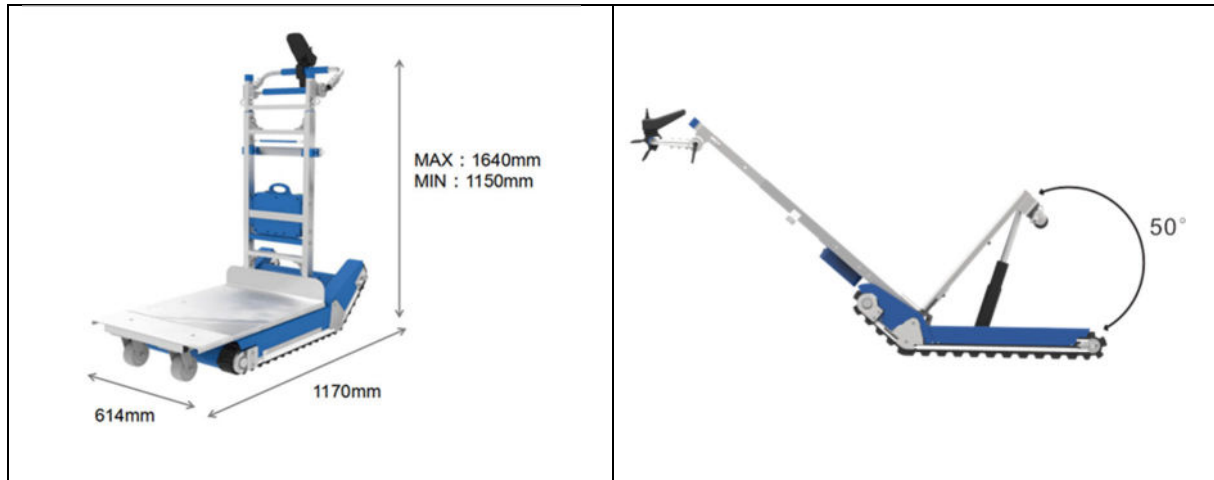
Treppe-Runter-Geschwindigkeit	Langsam:13.3 Stufen/Min Schnell:16.2 Stufen/Min
Elektronik	Type A
Reichweite mit einer Ladung der Batterien	900-1060 Stufen
Basis-Form	Raupe + Rotation
Max. Stufenhöhe	210 mm
Min. Stufenbreite	Ladegut-Breite + 100mm
Plattformgröße	1500mmx1500mm
Batterie type	Lithium-Ionen
Batterie Daten	25,9 V 17,5 AH
Lade-Spannung	100-240 V
Schritt / Raupenmotor Set (2 Motoren)	DC Motor 24V 300W * 2
Elektrische Schubstange	24V 300 W 12.000N
Geräuschpegel	<70dB
Speicher- / Betriebstemperatur des Geräts	-25° C ~ 60° C / 0° C ~ 50° C
Speicher- / Betriebstemperatur von der Batterie	-30° C~60° C / 0° C ~ 50° C
Serien-Nummer	Auf dem Typenschild
Schütz Level	IP54

Hinweis: CT420SC -Parameter sind für Umgebungstemperaturen von 25 ° C geeignet.






Die Schwerkraftpunkt der Ware sollte sich in der Mitte der Ladefläche befinden.

Andernfalls werden die Trage-Last und die Dauerreaktion verringert. Wenn der Niedriggeschwindigkeitsmodus gestartet wird, wird die Dauer entsprechend verringert.

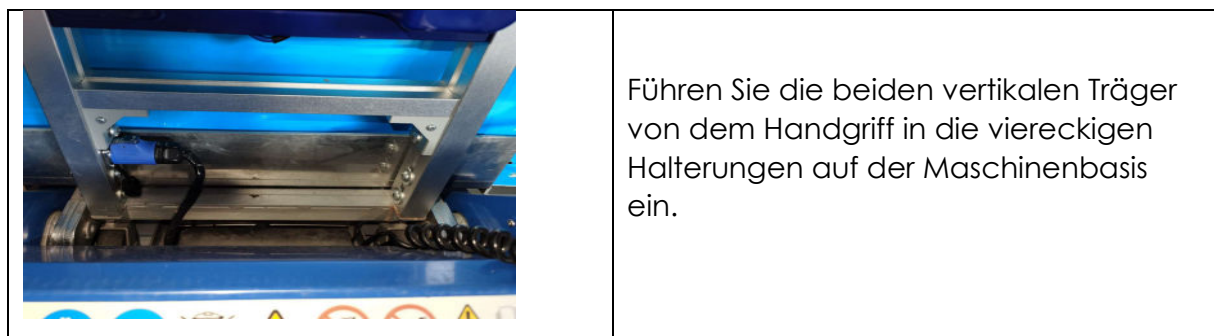
2.5 Dimension



2.6 Standardzubehör

				
CT420SC	Batterie-Box	Ladegerät	Haltegurt	Haltegurt-Strebe

ERST-MONTAGE





Befestigen Sie die vertikalen Träger in der Einbauposition mit den Schrauben, Unterlagscheiben und Kontermuttern.

3 Betrieb

WICHTIG, UNBEDINGT BEACHTEN

Vor jeder Benützung unbedingt Gerät überprüfen. Davon hängt der einwandfreie und sichere Transport:

1. Die Batterie sollte min. 50% Kapazität haben. Es ist problematisch ohne Energie an der Treppe zu stehen.
2. Kontrollieren Sie alle Schrauben-Befestigungen, ggf. festschrauben.
3. Kontrollieren Sie die Ketten-Raupen-Spannung. ggf. die 4 Spannschrauben (Inbus) anziehen mit 4 Nm. Achten Sie auf Parallel-Lauf der Ketten.
4. Kontrollieren Sie die Automatik-Modus von der Plattform.



Hinweis - Bitte stellen Sie das Gerät vor der ersten Inbetriebnahme auf eine Umgebungstemperatur von höher $> 0^{\circ} \text{C}$.



Warnung - Nur geschulte Personen sollten den CT420SC bedienen.



Warnung - Das Training muss im Leerlauf (ohne Last) durchgeführt und auf langsame Geschwindigkeit eingestellt werden.



Warnung — Mit zwei Händen bedienen!



Warnung — Fehlermeldung oder Geräteausfall:

3.1 Folgende Fehler-Möglichkeiten:



Stellen Sie den Betrieb in folgenden Fällen ein und wenden Sie sich zur Reparatur des CT420SC an den Hersteller oder den örtlichen Händler.

(1) Nachdem der Akku ausreichend aufgeladen wurde, zeigt der Handheld-Controller immer noch einen niedrigen Batterie-Lademenge an.

- (2) Drücken Sie nach dem Einschalten des Geräts den Handheld-Controller-Schalter. Es erfolgt keine Reaktion.
- (3) Nach dem Drücken der Handheld-Controller-Taste stimmt die Funktion nicht mit der manuellen Funktion überein oder die Funktion fehlt.
- (4) Der rotierende Raupen am Handlauf kann nicht verstellt werden oder es treten Risse und Beschädigungen auf.
- (5) Die Höhe des Handlaufs kann nicht eingestellt oder arretiert werden.
- (6) Risse und Spalten am rotierenden Riemen, Zahnausfälle in der Außenschicht und zeitweise Schlupf zwischen Riemen und Zahnrad während des Betriebs.
- (7) CT420SC macht während des Betriebs ungewöhnliche Geräusche.
- (8) Die Ladeplatte kann im Automatikmodus nicht in einem Winkel von 8 bis 10 ° zur Horizontalen eingestellt werden.

Betreiben Sie den CT420SC nicht, wenn die übrigen Teile während des Betriebs beschädigt werden.

Stoppe anorm Geschwindigkeit **langsamer**; wenn die Teile beschädigt sind oder die Maschine ler Geräusche erzeugt die schwer zu bestimmen sind.

Umschalten: Transport / Neigung

3.2 Joy Stützräder hinten
manuell einfahren

3.2.1 Te joystick

Stützräder
Steuerung
AUTOM.
EIN/AUS

Automatik
: AN/AUS

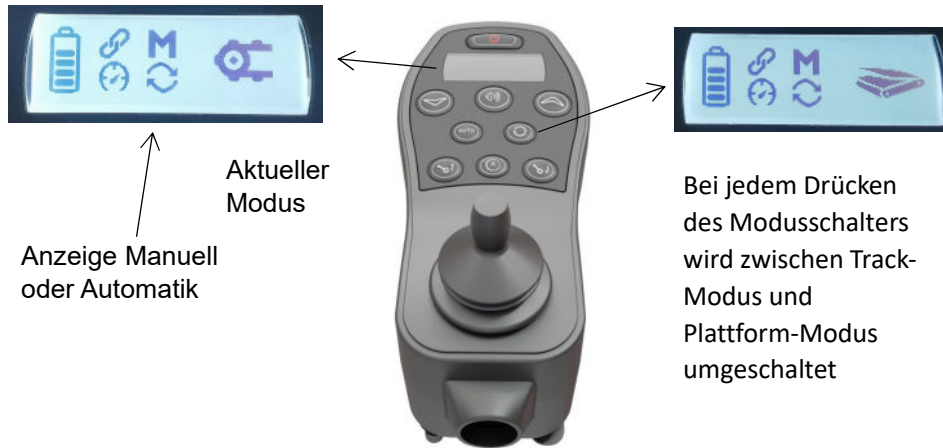


EIN / AUS
Stützräder hinten
manuell **ausfahren**

Joystick: Steuern Sie den
CT420SC, um vorwärts und
rückwärtszubewegen oder die
Ladeplattform anzuheben
oder senken

3.2.2 Bewegungs- und Regelungsmodus

JOYSTICK



Anzeige Manuell
oder Automatik

Aktueller
Modus

Bei jedem Drücken
des Modusschalters
wird zwischen Track-
Modus und
Plattform-Modus
umgeschaltet



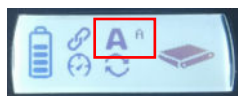
Raupenmodus: Wird verwendet, um
Raupenbewegungen auf dem Boden und Treppen
hinauf und hinunter zu ermöglichen



Anpassungsmodus der Ladeplatte: Wird verwendet, um
die manuelle Steuerung des Öffnens/Schließens der
Ladeplatte zu ermöglichen



Modus zur manuellen Anpassung der Ladefläche : Der
Winkel der Ladefläche wird nicht automatisch angepasst




Der automatische Einstellmodus von Stützräder ist
eingeschaltet



Hinweis: Wenn sich die Ladeplatte im manuellen Einstellmodus
befindet, funktioniert das Drücken der Taste "Stützrad automatischer

3.3 Einstellung des Handlaufs (unterschiedliche Versionen).

3.3.1 Höhenverstellung

	<p>CT420SC -Handgriff-Rahmen mit selbsthemmendem Federkolben. Ziehen Sie es zu sich und ziehen Sie den Handlauf nach oben / unten.</p>
---	--

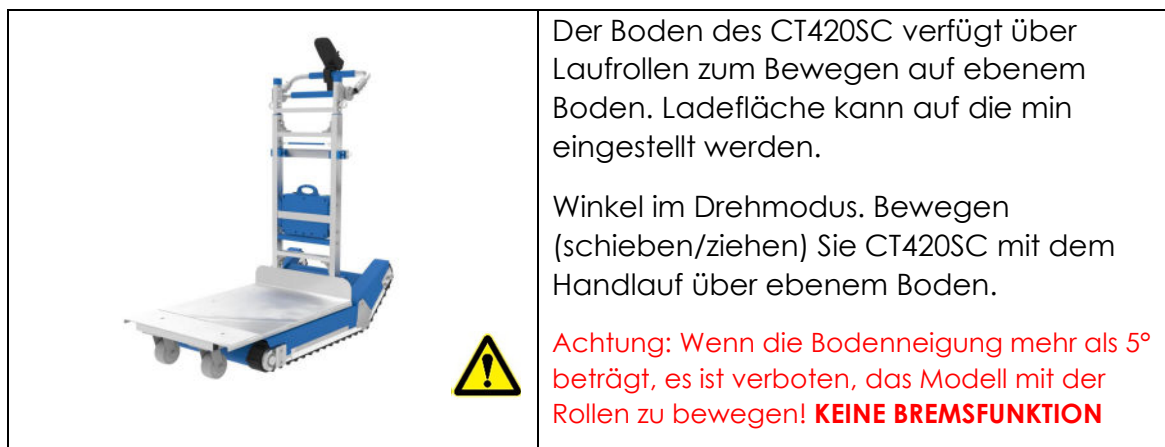
3.3.2 Winkeleinstellung

	<p>Im Handlauf befindet sich ein drehbarer Positionierungskörper. Passen Sie Neigungswinkel des Handlaufs an, indem Sie den Neigungswinkel des Handlaufs an, indem Sie den Drehgriff lösen. Nachdem Sie den Griff in die richtige Position gebracht haben, verriegeln Sie den Drehgriff fest, um die Winkeleinstellung des Griffs abzuschließen.</p>
	<p>Joystick Clip kann auf dem blauen Silikonschlauch befestigt und in verschiedenen Winkeln eingestellt werden.</p>



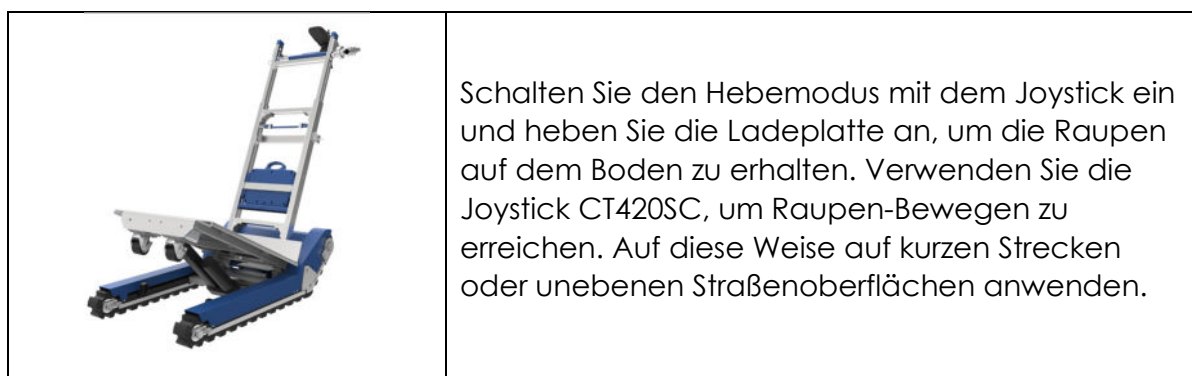
3.4 Benützung am flachen Boden

3.4.1 Bewegen mit Laufrollen



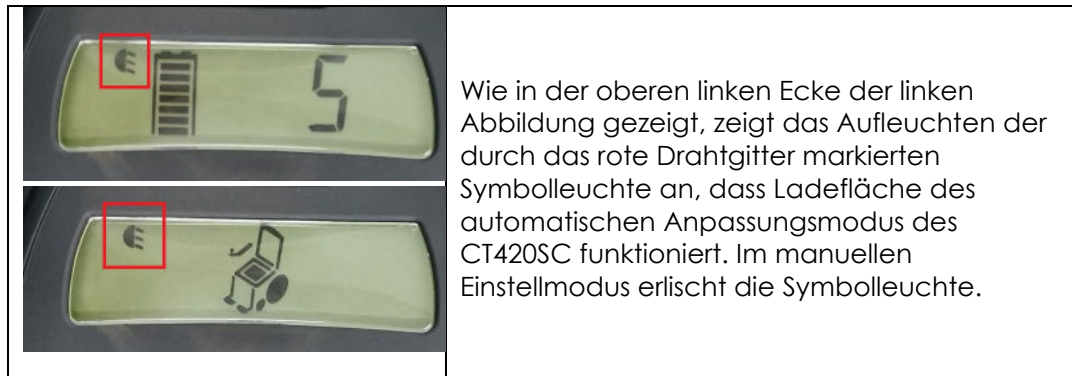
3.4.2 CT420SC Bewegung über ebenen Boden.

Die Kettenraupen nicht über Erdreich / scharfkantigen Splitt oder anderen Boden bewegen, der zu Beschädigung von Kettenraupen führen kann.

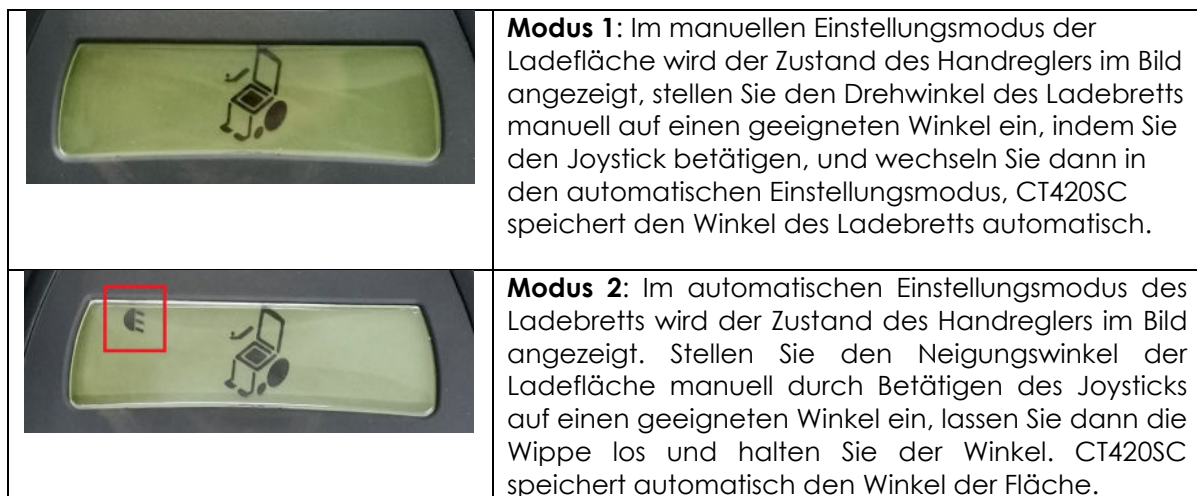


3.5 Einstellen der Plattform

3.5.1 Manueller Anpassungsmodus der Ladefläche/automatischer Anpassungsmodus.



3.5.2 Den automatischen Einstellwinkel der Ladefläche, manuell ändern.



3.5.3 Die Hinweise zur Winkeleinstellung der Ladefläche

(1) Effektiver Bereich der automatischen Winkeleinstellung: 7° bis 30°

Wenn sich CT420SC im automatischen Anpassungsmodus befindet und der horizontale Winkel der Ladefläche auf weniger als 7° oder mehr als 30° eingestellt wird, passt CT420SC den Winkel der Ladefläche automatisch an, um die Ladefläche auf 7° anzuheben oder abzusenken auf 30°.

Wenn sich CT420SC im manuellen Modus befindet und der horizontale Winkel der Ladefläche zwischen 7° und 30° eingestellt wird und in den automatischen Modus wechselt, passt CT420SC den Winkel automatisch basierend auf dem aktuellen Winkel an.

Wenn das Ladebrett mit einem Winkel von mehr als 30° in den automatischen Modus wechselt, wird der Ladefläche auf 30° heruntergedrückt (bei weniger als 7°, siehe die zweiten Vorsichtsmaßnahmen).

2) Wiederherstellen des zuletzt verwendeten automatischen Winkels

Wenn das CT420SC vom Automatikmodus in den manuellen Modus wechselt, behält das CT420SC den horizontalen Winkel der Ladefläche während der Modus-Umschaltung bei (vorausgesetzt, der Winkel beträgt 15°).

Wenn sich das CT420SC im manuellen Einstellungsmodus befindet und der horizontale Öffnungswinkel der Ladefläche weniger als 7° beträgt. Wechseln Sie dann in den automatischen Einstellmodus, Ladefläche wird auf den Winkel eingestellt, wenn der letzte automatische Einstellmodus in den manuellen Einstellmodus umgeschaltet wird (der

Winkel des vorherigen Abschnitts wird auf 15° zurückgesetzt).

Hinweis: Dieser Winkel wird nach dem Ausschalten der Maschine nicht gespeichert und ist nur gültig, wenn die Maschine nach dem Einschalten kontinuierlich verwendet wird.

(3) Wenn die Maschine (ON-Schalter am Batteriebox) eingeschaltet ist, beträgt der Standardwinkel der automatischen Einstellung: 10 °


Nach dem Einschalten wechselt der CT420SC erstmals in den automatischen Justiermodus mit einem Horizontalwinkel von weniger als 7°. Zu diesem Zeitpunkt passt das CT420SC den horizontalen Winkel der Ladefläche auf 10° an.

Wechseln Sie in den automatischen Einstellmodus, wenn er mehr als 7° beträgt, und die Einstellung der Ladefläche unterliegt 3.5.1(1).

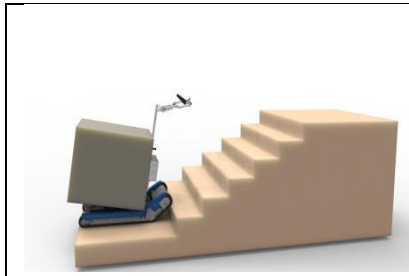
(4) Wenn festgestellt wird, dass sich das Handsteuergerät für längere Zeit in der Geschwindigkeitsbegrenzung befindet oder ein kontinuierlicher Summeralarm vom CT420SC ertönt, verwenden Sie die Maschine bitte nicht weiter und schlagen Sie im Wartungshandbuch nach Fehlererkennung.

3.5 Treppen-Steigen

3.5.1 Starten CT420SC Treppensteiger

	<p>Schalten Sie den Hauptschalter der Batteriebox und prüfen Sie, ob der Akku-Ladezustand für den Betrieb ausreicht. Andernfalls sollten die Batterien aufgeladen werden.</p> <p>Schalten Sie Joystick an.</p>
---	--

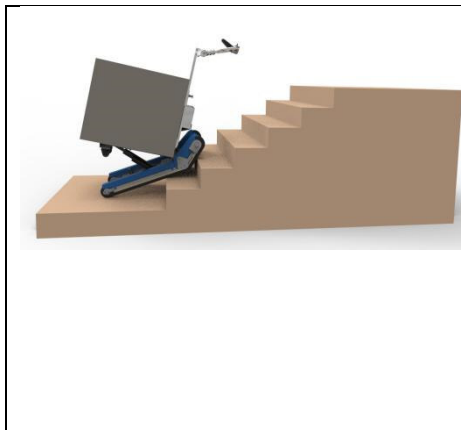
3.5.2 Start-Position



Stellen Sie sicher, dass die Ware sicher befestigt ist, bewegen Sie CT420SC an die Kante der Treppe und stellen Sie sicher, dass die beiden Raupen an der Kante der ersten Treppe anliegen. Schalten Sie den automatischen Anpassungsmodus der Plattform auf dem Handregler ein, stellen Sie Geschwindigkeit auf 1 ein, und gehen Sie die Treppe hinauf.

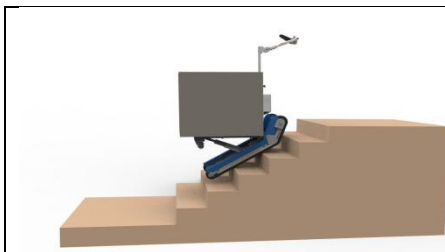
WICHTIG: Die Stützräder vollständig einfahren.

3.5.3 Starten bei der Erste-Stufen hoch



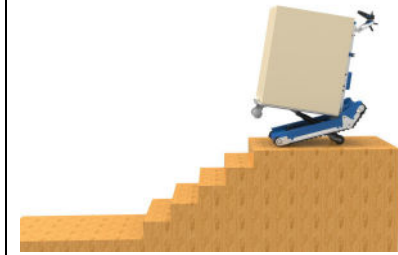
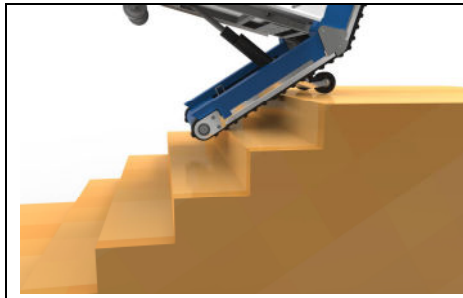
CT420SC wird langsam laufen, bevor es auf die Stufen steigt. Im automatischen Anpassungsmodus der Ladeplattform verlangsamt sich der Vorgang die Bewegung. Wechseln Sie im manuellen Steuermodus zwischen dem Modus "Track Walk" und "Plattform manuelle Einstellung" und stellen Sie sicher, dass die Maschine nach oben fährt, während das Gleichgewicht der Plattform beibehalten wird.

3.4.4 Stufen nach oben



Wenn der CT420SC auf die Stufen steigt, kann der Treppensteiger problemlos nach oben fahren und anschließend den automatischen Modus deaktivieren. Wenn CT420SC instabil nach oben fährt, stellen Sie den Drehwinkel der Ladefläche manuell entsprechend der unterschiedlichen Schwerkraft der Ladung ein, damit CT420SC reibungslos nach oben gehen kann. Damit kann die Steig-Geschwindigkeit erhöht werden.

3.4.5 Steigen auf die oberste DREI Stufen



Wenn CT420SC die Kante der letzten Stufe erreicht, drehen Sie die Geschwindigkeit auf 1. Schalten Sie mit dem Joystick den **automatischen Modus für Plattform, ein**.

Wenn sich die Maschine in der Drittelposition des Nylonblocks befindet (rote Markierung), drücken Sie die Taste zum Ausfahren von hinteren Stützrädern. Die hinteren Stützräder fahren aus, bis zum Boden. Steuern Sie mit dem Joystick, um die gesamte Maschine zu bewegen, um den Treppenabsatz zu betreten.

Wenn das CT420SC vollständig auf dem Treppenabsatz ist, drücken Sie den Knopf zum Einziehen von beide Stützrädern. Dann liegt CT420SC waagrecht auf dem Boden. Klettvorgang ist abgeschlossen.



HINWEIS: Es besteht ein potenzielles Risiko, wenn CT420SC auf jeder Etage die höchste Stufe erreicht. CT420SC kann vorwärts oder rückwärts rollen. Halten Sie Personen und Güter von der Maschine fern. Wenn ein Überschlag unvermeidlich, Armlehne lösen und rechtzeitig ausweichen.

Hinweis: Wenn Plattform den Winkel automatisch anpasst, wird die Geschwindigkeit beim Auf- und Absteigen der Treppe reduziert, um die Sicherheit zu gewährleisten.

Wenn die automatische Niveauregulierung-Justierung abgeschlossen ist, wird die ursprüngliche Geschwindigkeit wiederhergestellt.

3.6 Stufen nach unten


3.6.1 Starten Sie CT420SC Treppensteiger

	<p>Schalten Sie den Hauptschalter der Batteriebox und prüfen Sie, ob der Akku-Ladezustand für den Betrieb ausreicht. Andernfalls sollten die Batterien aufgeladen werden.</p>
---	---

3.6.2 Start Position

	<p>Vergewissern Sie sich, dass die Ware sicher befestigt ist, bewegen Sie den CT420SC an die Treppenkante und lassen Sie beiden Kettenraupen an der Kante der ersten Stufe vorfahren. Schalten Sie den automatischen Plattform-Modus mit dem Joystick ein, und stellen Sie die Geschwindigkeit auf 1 ein. Schalten Sie Automatikmodus EIN.</p>
--	---

3.6.3 Die erste Stufe nach unten

	<p>Fahren sie die Stützräder raus. Die Plattform bewegt sich in die geneigte Position.</p> <p>Die geneigte Position ist notwendig, um die Treppe runterzufahren.</p>
---	--



HINWEIS: Warnung: Es besteht ein potenzielles Risiko, wenn sich CT420SC auf der höchsten Treppe bewegt. CT420SC kann vorwärts oder rückwärts rollen. Stellen Sie sicher, dass sich unter der Treppe niemand und keine Ware befindet. Wenn ein Überschlag unvermeidlich ist, lösen Sie die Armlehne und weichen Sie rechtzeitig aus. Das Personal soll seitlich ausweichen.

Stellen Sie das CT420SC in den automatischen Anpassungsmodus des Ladeplattform.

3.6.4 Die Stufen nach unten



Verwenden Sie 1 Gang, um langsam vorwärtszufahren. Während des Vorgangs wird der CT4420SC langsam absteigen. **Wenn die Ketten-Raupen auf 2 Stufen liegen, können die Stützräder einfahren werden.**

3.6.5 Die unterste Stufe



Wenn der CT420SC die Treppe hinunter zur letzten Treppen-Stufe fährt, schalten Sie den automatischen Ladefläche-Modus ein und stellen Sie die Geschwindigkeit auf 1 ein. Fahren Sie die Treppe hinunter, indem Sie sich bewegen. Nachdem die Ladefläche den Winkel neu eingestellt hat, kann es weitergehen.

Wenn das CT420SC die Kante des Treppenabsatzes vollständig verlässt und stabil herunterfährt, beenden Sie den automatischen Modus. Wenn die Plattform des CT420SC beim Abstieg instabil ist, stellen Sie den Neigungswinkel mit der Handsteuerung ein. Stellen Sie den Neigungswinkel der Plattform manuell entsprechend der unterschiedlichen Schwerkraft der Ladung ein, damit der CT420SC stabil nach unten gehen kann. Dann kann die Geschwindigkeit erhöht werden.

3.6.5 Die untersten DREI-Stufen



Wenn das CT420SC die letzten drei Stufen nach unten geht, wird der automatische Anpassungsmodus der Plattform empfohlen, stellen Sie die Geschwindigkeit auf 1 ein.

Wenn der manuelle Anpassungsmodus verwendet wird, stellen Sie bitte sicher, dass die Balance der Plattform zwischen dem Laufmodus und dem manuellen Anpassungsmodus wechselt. Und wenn die Raupen auf dem Boden landen, kann der Boden-Bewegungs-Modus gestartet werden.




HINWEIS: Wenn der Winkel der Plattform automatisch angepasst wird, wird die Geschwindigkeit beim Auf- und Absteigen der Treppe automatisch reduziert, um ein sicheres Auf- und Absteigen zu gewährleisten. Wenn die automatische Balanceeinstellung abgeschlossen ist, wird die ursprüngliche Geschwindigkeit wiederhergestellt. Im automatischen Anpassungsmodus von der Plattform, kann es in der Anfangsphase des Treppensteigens nur der Joystick gesteuert werden.

3.8. Wendebetrieb auf ebenem Untergrund oder Treppenabsatz

Drücken Sie die Taste "M" auf dem Joystick, um den CT420SC in den manuellen Einstellmodus der Plattform zu schalten. Betätigen Sie den Joystick, um die Plattform anzuheben und umzudrehen, erhöhen Sie leicht den Schwerpunkt der Ladung, bis die Rollen vollständig vom Boden abheben. Drücken Sie dann erneut die Taste "M", um in den Track-Walk-Modus zu wechseln, und verwenden Sie den Joystick, um nach links oder rechts abzubiegen. Wenn die Lenkung abgeschlossen und bereit ist, die Treppe hinauf oder hinunter zu gehen, befolgen Sie die vorherigen Anweisungen zum Auf- und Absteigen von Treppen.


3.7 Nicht im Betrieb


 **HINWEIS** - Schalten Sie die Maschine mit dem Joystick aus und schalten Sie dann nach jedem Gebrauch den Hauptschalter des Akkus aus! Entfernen Sie den Akku, wenn das Gerät längere Zeit nicht verwendet wird.

	<p>Stellen Sie beim Parken sicher, dass der CT420SC stabil auf dem horizontalen Boden gelagert wird, ohne zu wackeln. Wenn der Lagerplatz den CT420SC wahrscheinlich rutschen lässt, drehen Sie die Ladeplatte in einem Winkel, in dem die Spur landen kann. Verhindern Sie Unfälle und Verluste durch Maschinenrutschen.</p>
---	---


4 Instandhaltung

4.1 Batterie-Box

 **Hinweis** - Bitte lassen Sie den Treppensteiger von der nassen Umgebung weg. Bitte denken Sie nach jedem Gebrauch daran, die Batterie aufzuladen.! Bitte beachten Sie die Bedienungsanleitung zum Laden! Halten Sie die Steckdose trocken!

 **Hinweis** - Schützen Sie das Ladegerät und die Ladekabel vor Öl, Fett, Reinigungsmittel, Verdüner oder anderen möglicherweise beschädigenden Gegenständen!

	<p>1. Stellen Sie sicher, dass der Joystick ausgeschaltet ist, um eine Beschädigung der Platine zu vermeiden.</p>
	<p>2. Die Batterie-Box herausnehmen.</p>

	4 、 Informationen zur Verwendung des Ladegeräts finden Sie in der Bedienungsanleitung des Ladegeräts.
---	---

4.2 Recycling

CT420SC Treppensteiger ist ein langlebiger Gegenstand. Wenn Ihr CT420SC jedoch an seine Langzeit-Grenzen stößt, können Sie Teile der Maschine möglicherweise zur Wiederverwertung an ein Unternehmen oder eine Unternehmensvertretung zurücksenden.



5 Qualitätssicherung und Verantwortung

5.1 Qualitätssicherung

Der Treppensteiger CT420SC, Motor, Untersetzungsgetriebe, Lithiumbatterie, Motorsteuerung, und Rahmen haben eine Gewährleistungszeit von einem Jahr.

Schäden an der Ausrüstung, die aus den folgenden Gründen verursacht wurden, fallen nicht unter die Garantie:

- Schäden durch Überlastung / Überladung
 - Schäden durch Fehlbedienung;
 - Gewalttätige Zerstörung;
 - Kletträder, Raupen, Sicherheitsgurte und andere natürliche Abnutzungserscheinungen;
 - Unsachgemäße oder unzureichende Wartung;
 - Eigenmächtige Strukturänderungen und unsachgemäße Verwendung von Ausrüstung und Zubehör;
- Akku wird nicht ordnungsgemäß geladen.

Bei der Gewährleistung-Inanspruchnahme werden kein Material und Arbeitskosten berechnet. Die Anlieferung / Versand erfolgt auf Kundenkosten.

Kein Anspruch bei:

- Schäden, die durch unsachgemäße Verwendung, Wartung oder Lagerung der Verbraucher verursacht wurden.
- Der Schaden, der durch das Nicht-Zerlegen verursacht wurde.
- Keine gültige Kundenrechnung.
- Die Rechnungs-Daten / Ser.Nr. stimmen nicht mit dem Gerät.
Der Schaden aufgrund höherer Gewalt ist nicht in der Garantie enthalten.

Bei Wartungsarbeiten oder wenn die Gewährleistungszeit überschritten wird, werden nur die Kosten für Teile und Servicegebühren berechnet.

5.2 Verantwortung

Schäden, die in den folgenden Fällen verursacht werden, übernehmen wir keine Verantwortung.

- Unsachgemäßer Umgang mit dem Gerät.
- Reparaturen, Veränderungen oder sonstige Arbeiten am Gerät durch nicht autorisiertes Personal.
- Betrieb nicht in Übereinstimmung mit der Bedienungsanleitung.
- Montage für andere Spezialteile als die CT420SC -Montageteile.
- Zerlegen Sie den CT420SC
- Betreiben Sie den CT420SC Treppensteiger unter Überlastbedingungen
- Betreiben von CT420SC bei schwacher Batterie

•

•

• EU – Konformitätserklärung

- Dokument Nr. / Datum: CT / 01.01.2022
- Hersteller: XSTO. Floor 1, Building C, 555 Plant, Ma'an Cun Rd, Cuiheng New District, Zhondshan, Guangdong, China
- Inverkehrbringer: DM-System GmbH, Am Hasenkopf 15, 77839 Lichtenau, Deutschland. GF. Daroslav Matekalo
- **Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt der Inverkehrbringer.**
- Produktbezeichnung: **CT300, CT420, CT420SC**
- Markenname: ERGO Treppensteiger
- Produktbeschreibung: Elektrische Treppensteiger mit Raupen
- **Der oben beschrieben Gegenstand der Erklärung erfüllt die Vorschriften der Richtlinien und Normen**
- EN ISO 12100:2010
- EN ISO 3691-5: 2015
- EN 1175-1:1998+A1:2010
- EN 55014-1:2017
- EN 55014-2:2015
- EN61000-3-2:2014
- EN 61000-3-3:2013
-
- Ausstellungsdatum: 03.07.2020
- Gültig bis: 02.07.2025
-
- Technische Datei Ref. Nr.: TIF-C-0717-17-108-01-8A
- Dokumente erstellt und geprüft durch: CCQS UK Ltd. 5 Harbour Exchange Square London, United Kingdom.
- EMV-Prüfbericht: ET201709130064E
- **Anbringung der CE -Kennzeichnung: Auf Verpackung, Gebrauchsanleitung und Typenschild**



- Aussteller: DM-System GmbH, Am Hasenkopf 15, 77839 Lichtenau
- Daroslav Matekalo
- Geschäftsführer, Lichtenau 01.01.2021

10 GERÄTEBUCH

Dieses Gerätebuch ist ein wichtiges Dokument für Ihr Gerät. In diesem Dokument werden alle Informationen über Gerät, Installation, Wartungen und Prüfungen, festgehalten.

Damit erhalten Sie einen sichtbaren Nachweis der Pflege des Geräts.

Bei einer Prüfung / Begehung durch die entsprechenden Behörden, ist dieses Dokument u.a. ein wichtiger Nachweis.

Verwahren Sie dieses Buch an einer sicheren Stelle.

Geräte-Stammdaten:

Seriennummer:	#
Geräte-Typ:	CT420SC
Geräte-Art:	
Erstbetrieb:	
Hersteller:	XSTO, China
Importeur:	DM-System GmbH, D-77839 Lichtenau
Prüfungspflicht:	Jährlich / alle 12 Monate

Name, Anschrift, Stempel	Kaufdatum
	Auslieferungsdatum
	Bitte teilen Sie uns den Eigentümerwechsel mit.
Eigentümer / Eigentümerwechsel	

Name, Anschrift, Stempel	Kaufdatum
	Auslieferungsdatum
	Bitte teilen Sie uns den Eigentümerwechsel mit.

10.1 Inbetriebnahme

Inbetriebnahme

Datum:
.....
Durch

Prüfprotokoll

Inbetriebnahme-Protokoll

Gerätefunktion-Test OK nicht OK
 Zubehör vollständig OK nicht OK
 Sichtkontrolle OK nicht OK

Einweisung / Verantwortlicher

Datum	Lieferant	Eingewiesen / Name	Unterschrift

10.2 Sicherheitstechnische Kontrollen

Datum

Durch

Prüfung bestanden JA NEIN

Protokoll gem. VDE 0751 MPG

Datum

Durch

Prüfung bestanden JA NEIN

Protokoll gem. VDE 0751 MPG

10.2 Sicherheitstechnische Kontrollen

Datum

Durch

Prüfung bestanden JA NEIN

Protokoll gem. VDE 0751 MPG

Datum

Durch

Prüfung bestanden JA NEIN

Protokoll gem. VDE 0751 MPG

10.2 Sicherheitstechnische Kontrollen

Datum

Durch

Prüfung bestanden JA NEIN

Protokoll gem. VDE 0751 MPG

Datum

Durch

Prüfung bestanden JA NEIN

Protokoll gem. VDE 0751 MPG

10.3 Instandhaltung -Maßnahmen Wartung / Inspektion/ Instandsetzung	

Datum	Durchgeführt durch Firma / Person	Beschreibung

10.4 Funktionsstörungen oder wiederholte /gleichartige Bedienungsfehler

Datum	Beschreibung der Art und Folgen