

# BEDIENUNGSANLEITUNG

## SPANN & SCHWEIßGERÄT JCD13/16



Wichtige Anmerkung: Bevor Sie das Produkt verwenden, ist es von größter Bedeutung, dass Sie dieses Handbuch sorgfältig lesen und den enthaltenen Anweisungen folgen. Dies gewährleistet eine sichere und korrekte Verwendung des Produktes.

# Inhalt

VORBEMERKUNG .....	2
SICHERHEIT .....	3
TECHNISCHE DATEN.....	4
BENUTZUNG.....	4
BATTERIETAUSCH .....	5
EINSTELLUNGEN .....	5
UMREIFEN, -SPANNEN UND VERSCHWEIßEN .....	6
AUSTAUSCH VON TEILEN.....	6
ALARM & FEHLERBEHANDLUNG.....	7
TEILE-LISTE .....	8
ENTSORGUNG .....	9
REPARATUR UND INFOS .....	9
EU – Konformitätserklärung .....	10

## VORBEMERKUNG

Vielen Dank für den Kauf des JDC13/16, Ihr neuer elektrischer Spann & Schweißgeräts. Wir gratulieren Ihnen zu dieser Entscheidung!

Das akkubetriebene Gerät wurde aus hochwertigen Materialien gefertigt, um eine langfristige und zuverlässige Nutzung zu gewährleisten.

Um Ihre Sicherheit zu gewährleisten und das JDC13/16 ordnungsgemäß zu betreiben, bitten wir Sie dringend, vor der Inbetriebnahme diese Bedienungsanleitung gründlich zu lesen und die enthaltenen Anweisungen zu beachten. Hier finden Sie wichtige Informationen zur richtigen Handhabung, Sicherheitshinweise und Tipps, um das Beste aus Ihrem JDC13/16 herauszuholen.

Bitte nehmen Sie sich die Zeit, das Handbuch aufmerksam durchzugehen, um das volle Potenzial des Geräts auszuschöpfen und sicherzustellen, dass Sie es effektiv und effizient nutzen können. Bei Fragen oder Unklarheiten stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Viel Erfolg!

Das JDC13/16 wird für das Verpacken von Paketen und Waren verwendet. Die Umreifungsbänder werden festgezogen und verschweißt. Es ist äußerst wichtig, dass Sie das Gerät ordnungsgemäß handhaben, da unsachgemäße Nutzung zu Verletzungen oder Schäden an der Maschine führen kann. Stellen Sie sicher, dass nur geschulte und autorisierte Personen das Gerät verwenden.

## SICHERHEIT

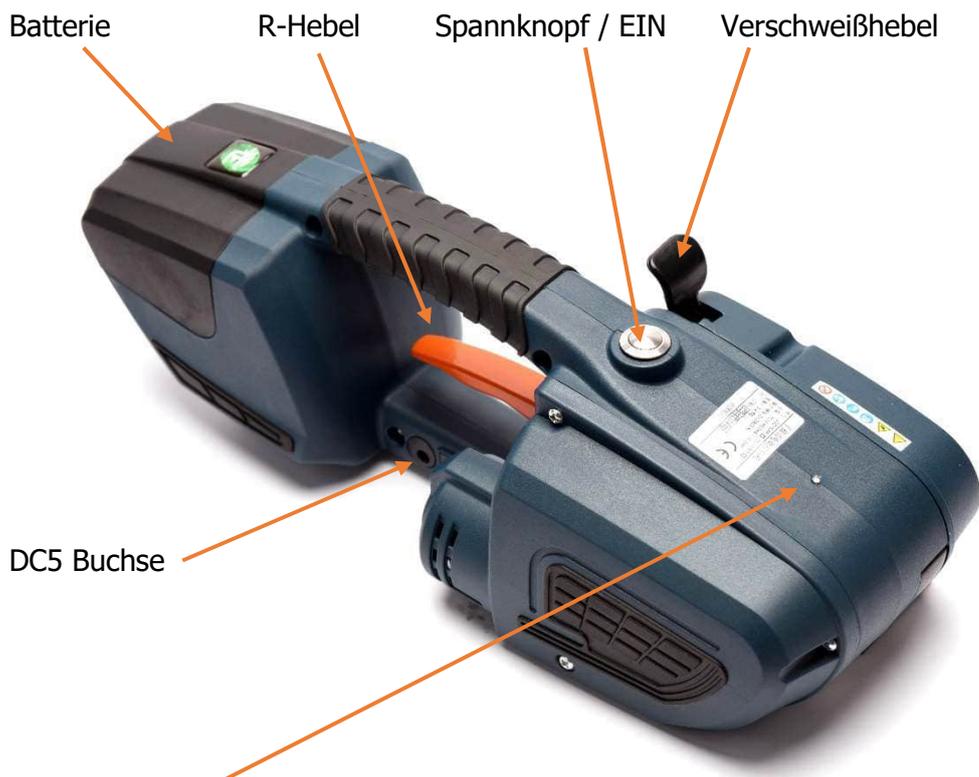
Bitte die folgenden Hinweise sorgfältig zu lesen und zu beachten. Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann zu Verletzungen während des Betriebs führen.

1. Stellen Sie sicher, dass nur qualifiziertes Personal das Gerät benutzt und sich an die geltenden Sicherheitsrichtlinien hält.
2. Bitte verwenden Sie ausschließlich hochwertiges Umreifungsband und beachten Sie dabei insbesondere die richtige Breite, Dicke und Spannkraft des Umreifungsbandes.
3. Bitte stellen Sie sicher, dass das Gerät, insbesondere die Batterie, vor Spritzwasser geschützt ist.
4. Die Batterie nur unter Aufsicht laden.
5. Bitte tragen Sie bei der Benutzung des Geräts unbedingt eine Sicherheitsbrille.
6. Achten Sie darauf, dass Ihre Finger stets weit von der Klinge und den Reibplatten sind.
7. Bitte überspannen Sie die Umreifungsbänder nicht. Es ist wichtig, dass die Umreifungsbänder nicht über die empfohlene Spannkraft hinaus gespannt werden, da dies zu einer Überdehnung oder sogar zum Reißen des Umreifungsbandes führen kann. Reißende Bänder können schwere Verletzungen verursachen und zu Sachschäden führen.
8. Bitte beachten Sie, dass Batterien nicht in den Hausmüll gehören. Entsorgen Sie die Batterien nicht zusammen mit anderen Abfällen, sondern geben Sie sie an einer dafür vorgesehenen Entsorgungsstelle ab. Alternativ können Sie die Batterien auch an uns zurücksenden, damit wir sie ordnungsgemäß entsorgen können.
9. Die Batterie nicht öffnen oder überhitzen lassen (Temp. Min -10° max. 50°C).

## TECHNISCHE DATEN

GERÄT	DATEN
Abmessung	340 x 130 x 118 (Länge x Breite x Höhe)
Gewicht	2,7kg
Batterie	Lithium-Ionen, 12V 4Ah
Batterie Gewicht	0,35kg
<b>MATERIAL</b>	
Bandbreite	13 – 16 mm
Bandstärke	0,5-1,2mm
Spannung	60 – 2.800N
Spanngeschwindigkeit	100 – 200 mm/s
<b>LADEGERÄT</b>	
Eingang	100V-245V AC
Ausgang	12,6V, 4 A DC

## BENUTZUNG



LED Licht	
Blau	Normal, Bereit
Rot blinkt	Niedrige Batterieleistung, Batterie tauschen
Rot	Maschine defekt, Ausschalten und reparieren
Violet	Arbeitsvorgang beendet

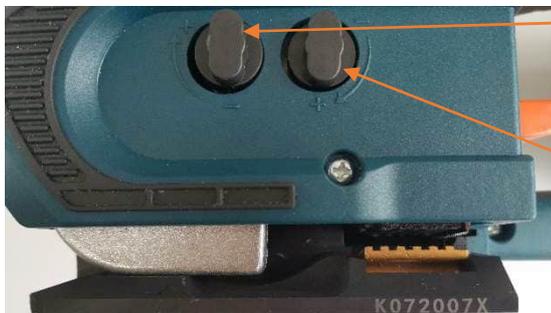
Aus Sicherheitsgründen werden Die Batterie von JDC13/16 und der Ersatzbatterie bei Ihnen entladen ankommen. Wir empfehlen Ihnen dringend, die Batterien vor der ersten Verwendung vollständig aufzuladen.

## BATTERIETAUSCH



- a) Ziehen Sie die Batterie nach oben.
- b) Wenn Sie die Batterie einsetzen, wird der Ladestatus mit LED-Licht angezeigt.

## EINSTELLUNGEN



**Spannkraft**-Regler: Im Uhrzeigesinn drehen > Spannkraft höher. Spannband sollte nicht zu lose und nicht zu sehr gespannt.

**Verschweißzeit**-Regler: Im Uhrzeigesinn drehen > Verschweißzeit wird erhöht.



Verschweißungszeit richtig



Verschweißungszeit zu kurz

Verschweißungszeit zu lang

# UMREIFEN, -SPANNEN UND VERSCHWEIßEN

1. Schalten Sie Gerät EIN



2. Band um Paket umwickeln, Bandanfang unten, überlappend. Rote Hebel hochziehen und beide Bänder einführen.



3. Spannkopf drücken und halten bis die gewünschte Spannkraft erreicht ist.



4. Verschweißhebel drücken. Die Bänder werden verschweißt und Band wird abgeschnitten. Abwarten bis LDE nicht mehr blinkt.



5. R-Hebel hochziehen und JDC13/16 seitlich entfernen.

6. Die Umreifung kontrollieren.

## AUSTAUSCH VON TEILEN

Bandmesser / Schneider Austausch (JD-1029):

Zuerst die Deckelschrauben des linken Deckelss entfernen und zur Seite schieben, dann die Schrauben am Messer entfernen und zur Seite schieben, den Messer ersetzen und in umgekehrter Reihenfolge zusammenbauen.

Untere Zahnplatte (JDC-1024):

Zuerst die Schrauben der festen geschweißten Zahnplatte (JD-1025) an der Basis entfernen und zur Seite schieben, die obere Platte der Zahnplatte ersetzen und in umgekehrter Reihenfolge zusammenbauen.

Spannen der Zahnplatte (JDC-1014):

Die Schrauben der festen gespannten Zahnplatte an der Basis entfernen und zur Seite schieben, die obere Platte der Zahnplatte ersetzen und in umgekehrter Reihenfolge zusammenbauen.

Spannrad (JDC-1013):

Die linke und rechte Abdeckung entfernen und zur Seite schieben, die Mutter der Verbindungsstiftwelle entfernen und zur Seite schieben. Die Frontseitenplatte entfernen und zur Seite schieben, das Spannrad entfernen und in umgekehrter Reihenfolge zusammenbauen.

## Spannen, Schweißen und Schneiden: Teile austauschen und einsetzen

Sie sollten die Schrauben der festen Zahnplatte auf der Basis entfernen und die obere Platte der Zahnplatte verschieben. Legen Sie die werkseitig angepasste Dichtung unter die gespannte Zahnplatte und montieren Sie sie in umgekehrter Reihenfolge.

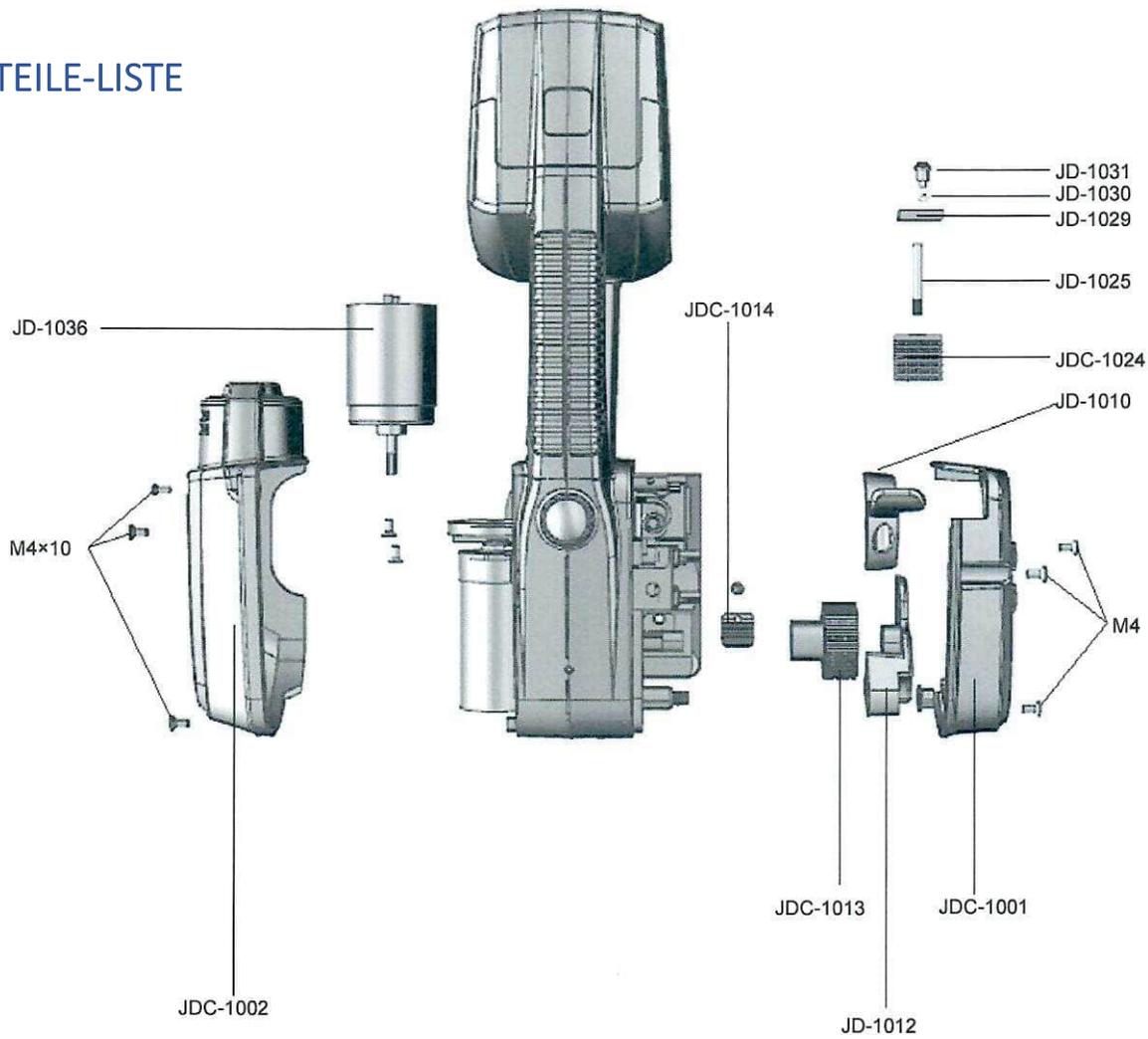
Achten Sie darauf, den Schweißspalt zwischen der oberen und unteren Zahnplatte nicht zu verstellen, wenn Sie Bänder mit einer Dicke von 0,5-1,2 mm verwenden, da dies zu einer schlechten Schweißung führen kann. Entfernen und verschieben Sie die linke Abdeckung, lösen Sie die Schrauben am Schweißknopf (JD-1010) und schieben Sie ihn zusammen. Stellen Sie die Drehpunktwellen mit M6-Schrauben an der Federhalterung ein, befestigen Sie die Drehpunktwellen und stellen Sie die Spannkraft der Feder ein, indem Sie die M6-Mutter nach links und rechts drehen. Montieren Sie alles in umgekehrter Reihenfolge.

(Bitte überprüfen Sie die Schweißzeit, da die Maschine werkseitig eingestellt wurde.) Wenn die Schneidevorrichtung nicht reibungslos funktioniert, sollten Sie entweder die Schneidevorrichtung (JD-1029) ersetzen oder die Druckfeder der Schneidevorrichtung (JD-1030) ersetzen. Weitere Informationen finden Sie auf den Seiten unten.

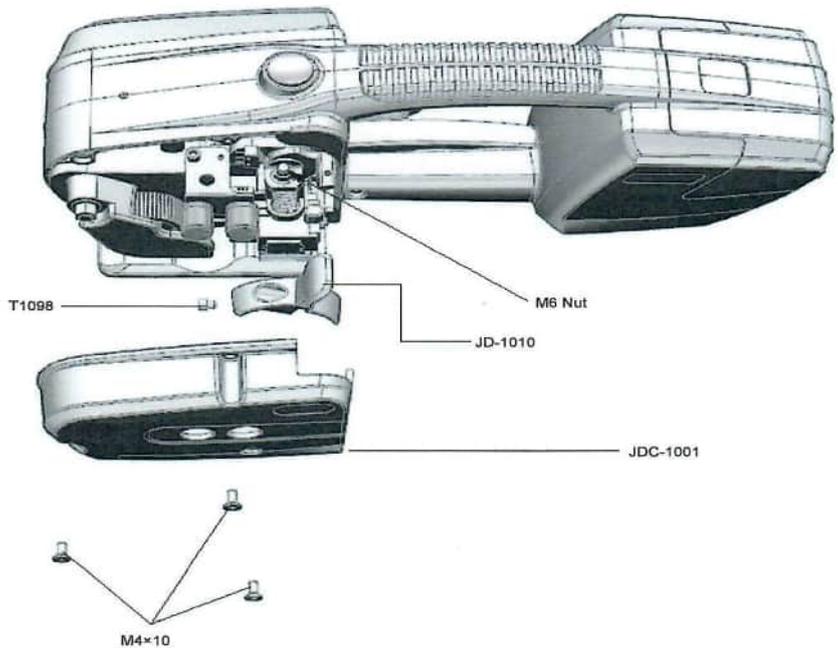
## ALARM & FEHLERBEHANDLUNG

Problem	Fehler-Ursprung	Fehler-Ursprung
LED leuchtet nicht	Batterie ist leer	Batterie austauschen
LED leuchtet ROT	E-Motor dreht nicht	Support kontaktieren
LED leuchtet ROT	Band hängt im Gerät fest.	Batterie entfernen. Band abschneiden und entfernen.
Schweißpunkt zu schwach	Schweißzeit zu kurz Schweißdruck niedrig	Schweißzeit erhöhen Schweißdruck erhöhen
Schweißpunkt zu breit / stark	Schweißzeit zu lang Schweißdruck niedrig	Schweißzeit abkürzen Schweißdruck verringern
Band wird nicht abgeschnitten	Band wird zum Teil oder gar nicht abgeschnitten	Schneidedruck einstellen
Beide Bänder werden durchgeschnitten	Das Messer fährt zu weit nach unten	Schneidedruck verringern.

# TEILE-LISTE



Materialcode	Zeichnungs-Nr.	Beschreibung
2010016558	JD1013	Spannrad
2010016982	JD1024	Zahnplatte
2010016984	JD1028	Gleitverzahnter Block
2010013133	JD1029	Messer
1030113525	JD1030	Feder für Messer 13
1030113526	JD1030-1	Feder für Messer 16
2010013669	JD1031	Schneidevorrichtung mit fester Schraube
1021602971	JD1084	Batterie
1030113793	JD1085	Ladegerät



## ENTSORGUNG VON TEILEN UND VERPACKUNG

Die Verpackung sowie die einzelnen Komponenten bestehen aus recyclebaren Materialien. Konkret handelt es sich um PE (Polyethylen) Folien und Polystyrol sowie eine Kartonverpackung. Es wird empfohlen, die Verpackung zumindest während der Gewährleistungszeit aufzubewahren und ggf. verwenden.

Falls das Gerät nicht mehr benutzt werden kann, besteht die gesetzliche Verpflichtung für jeden Verbraucher, Altgeräte getrennt vom Hausmüll zu entsorgen. Dies kann beispielsweise bei einer Sammelstelle in der Gemeinde oder im Stadtteil erfolgen. Durch diese Vorgehensweise wird sichergestellt, dass Altgeräte ordnungsgemäß recycelt werden und negative Auswirkungen auf die Umwelt vermieden werden. Aus diesem Grund sind Elektrogeräte mit dem Symbol auf der Seite gekennzeichnet.

## REPARATUR UND INFOS

Für alle Ihre Fragen stehen wir Ihnen sehr gerne zur Verfügung.

**DMS**<sup>®</sup>

ARBEIT WIRD LEICHTER

DM-System GmbH

77839 Lichtenau, Am Hasenkopf 15

Tel: +49-7841-83105-90

[support@dm-system.de](mailto:support@dm-system.de) | [www.dm-system.de](http://www.dm-system.de)

## EU – Konformitätserklärung

- Dokument Nr. / Datum: **JDC13/16 | 01.03.2023**
- Hersteller: SHANDONG HIGTOP GROUP, East of Yingcui road, South of Huoju Industrial Park, High-Tech Zone, Jining, CHINA
- Inverkehrbringer: DM-System GmbH, Am Hasenkopf 15, 77839 Lichtenau, Deutschland. GF. Daroslav Matekalo
- **Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt der Inverkehrbringer.**
- Produktbezeichnung: **JDC13/16**
- Markenname: SPANN & SCHWEIßGERÄT
- Produktbeschreibung: Elektrische Spann & Schweißgerät für Verpackung.
- **Der oben beschrieben Gegenstand der Erklärung erfüllt die Vorschriften der Richtlinien und Normen**
- **EN ISO 12100:2010**
- **EN 415-8-2008**
- **EN 415-10-2014**
- **EN 61000-6-2-2005**
- **EN 61000-6-4-2007 + A1:2001**
- **2006 / 42 EC-Maschinenrichtlinie**
- **2014/30/EU Elektromagnetische Verträglichkeit**
- 
- Ausstellungsdatum: 04.11.2018
- Gültig bis: 04.11.2023
- 
- Technische Datei Ref. Nr.: ZBBG-MD-18102901
- Dokumente erstellt und geprüft durch:
- Ente Certificazione Macchine Srl, 40053 Valsamogga (BO) Italien.
- **Anbringung der CE -Kennzeichnung: Auf Verpackung, Gebrauchsanleitung und Typenschild**
- 



- Aussteller: DM-System GmbH, Am Hasenkopf 15, 77839 Lichtenau

• 

Daroslav Matekalo  
Geschäftsführer

Lichtenau 01.03.2023